

FICHE TECHNIQUE

Conformes aux
DTU40-35
DTU40-36
DTU40-37
RAGE bardage
métallique

CROCHET FORME A AVEC ECROU

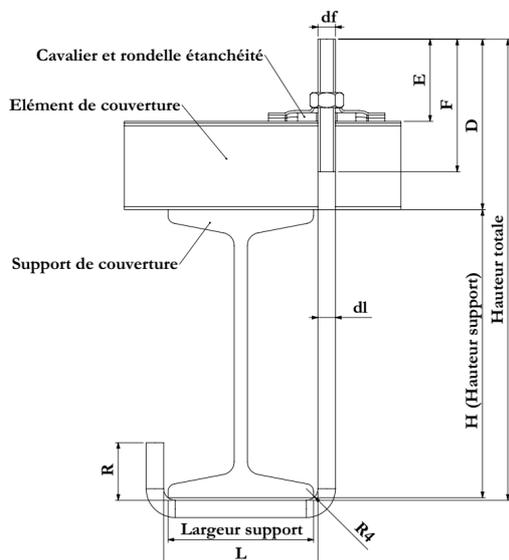
Fixation
d'éléments de
couverture en
sommet d'onde.
Fixation
d'éléments de
bardage en
creux d'onde.

(1) **Dénomination du crochet** : Crochet Forme A avec écrou

(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY

(4) Schémas (mm) :



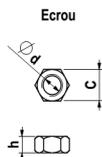
(5) Caractéristiques des matériaux :

Crochet :

- 1- Acier galvanisé à chaud en continu suivant NF A91-131, classe B masse de zinc de 150 g/m² minimum, avec surprotection du filetage et de la section cisailée (peinture à base de matériaux métalliques).
- 2- Acier inoxydable A2 (X5CrNi18-10 ; 1.4301) suivant 10088-5.
- 3- Acier inoxydable A4 (X5CrNiMo17-12-2 ; 1.4401) suivant 10088-5.

Ecrou :

- 1- Acier C8C selon NF EN 10263-2, galvanisé à chaud au trempé suivant NF EN ISO 10684 masse de zinc de 450 g/m² minimum.
- 2- Acier inoxydable A2 (X5CrNi18-10 ; 1.4301) suivant 10088-5.
- 3- Acier inoxydable A4 (X5CrNiMo17-12-2 ; 1.4401) suivant 10088-5.



(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier du crochet :

Résistance ultime à la traction de l'acier de l'étrier : 500 N/mm² minimum

(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Mise en oeuvre autour d'un support du type IPN, IPE, UPN, HEA...
- La partie du crochet comportant le filetage doit toujours être positionnée au plus proche du faitage de la couverture ou du haut du bardage.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(8) Caractéristiques dimensionnelles des crochet et écrou :

| Type filetage | SN7 | SL8* | SN8 | M7 | M8 | M10 | | | |
|------------------|-------------|-----------------|-------------|---------------|-------------|----------------|--|--|--|
| Matériaux | 1 | 1 | 1 | 1 ; 2 | 1 ; 3 | 1 | | | |
| (df* pas ; dl) | (7*150 ; 6) | (7,6*150 ; 6,4) | (8*150 ; 7) | (7*100 ; 6,2) | (8*125 ; 7) | (10*150 ; 8,9) | | | |
| Clef adaptée à C | 11 mm | 13 mm | 13 mm | 11 mm | 13 mm | 16 mm | | | |

* Type de filetage disponible jusqu'à épuisement des stocks de matière première.

- Les dimensions du crochet (H, L) sont à déterminer en fonction du support acier ainsi que de l'élément à fixer (couverture, bardage...).
- Il est conseillé de prendre comme valeur de L la largeur du support plus 3 mm.
- Il est conseillé de prendre comme valeur minimale de R 20 mm.
- Il est conseillé de prendre comme valeur de D la hauteur de l'élément de couverture ou bardage plus 20 mm minimum.
- La longueur du filetage F est de 50 mm en standard. D'autres longueurs peuvent être réalisées sur demande.

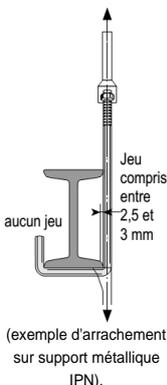
(9) Résistances caractéristiques et utiles à l'arrachement des crochets selon la NF P30-310 :

| Type filetage | SN7 | SL8 | SN8 |
|--|---------|---------|--------------------------|
| Résistance caractéristique Pk** | 190 daN | 225 daN | 282 daN PV 21-2406-01 |
| Résistance utile Ru Coefficient sécurité 2,35 | 80 daN | 95 daN | 120 daN |

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)

** Ces résistances ont été déterminées pour la mise en oeuvre d'un crochet Forme A avec un support métallique IPN 100.

Essais d'arrachement
selon norme
NF P30-310



Mise à jour le 06 octobre 2023